



青岛普洛斯科技有限公司
Qingdao Proseers Technology Co., Ltd

青岛市城阳区祥阳路106号青岛未来科技产业园5号楼
☎ 400-0532101 📠 400-0532101
www.proseers.com

普洛斯



Nova EU

纯水超纯水一体机
Lab Water Solution



For Profession For Science
为用户提供一流的科学仪器与整体服务解决方案

ABOUT

普洛斯



青岛普洛斯科技有限公司成立于2017年，是一家从事实验室水纯化及水质分析仪器研发生产的高新技术企业。公司通过ISO9001：2015质量管理体系认证、ISO14001：2015环境管理体系认证、ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证。在青岛建立了集研发、生产、销售、售后于一体的综合性基地，配备专业的水质实验室和培训中心；主营水纯化及水质分析仪器：纯水超纯水机、全自动高锰酸盐指数分析仪、全自动COD_{Cr}分析仪、总有机碳分析仪等。

普洛斯（PROSEERS）品牌取意于Profession（专业）、Seers（开拓），秉承着唯专业、唯科学的研究理念，唯创新、唯开拓的创业精神，唯诚信、唯热忱的服务品质，为用户解决问题，推动行业创新发展，为社会不断创造价值。

普洛斯产品广泛应用于痕量元素分析、半导体制造、合成生物、精密实验室研究、精准医疗、高校科研院所、电力、生物医药、食品饮料、化工企业、药检、海关、农产品检测、第三方检测、环保、水质检测中心等各领域。

普洛斯将继续坚持以科技创新推动产品的研发和升级，以严格管理控制品质，以细致规范的工作流程提供专业服务，立志成为全球用户最放心的品牌。

使命：为人类的科学事业提供精良工具；

愿景：成为实验放心助手，创造世界一流品牌；

价值观：以质量为生命，以客户为中心，以创新为动力，以人才为基石。

Nova EU

纯水超纯水一体机

明星阵容

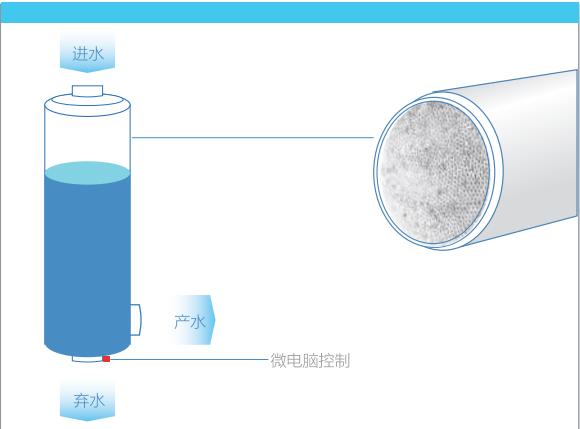
预处理模块

主机

纯水手臂

超纯水手臂





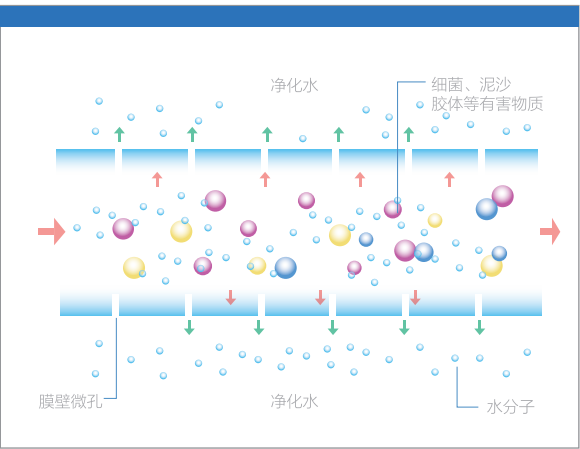
独特的预处理方式



预处理模块

采用自动冲洗的Pre滤芯，主机联动控制，无需任何维护，使用寿命长，彻底解放实验人员。

去除水中颗粒、泥沙、胶体、微生物等污染物，纳米级的污染物也可去除，保证了后端纯化部件的安全和效率。



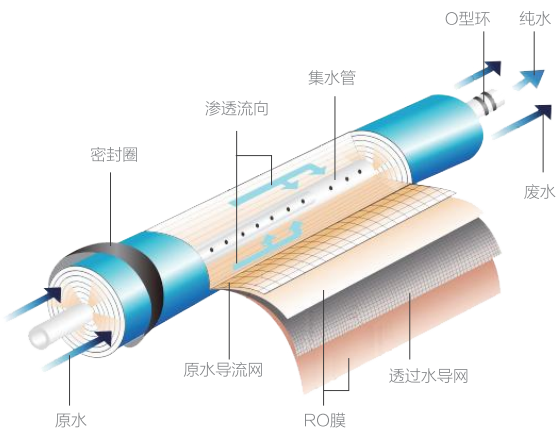
纯化柱组合创新设计



主机



纯化柱组合系统包括2根预保护柱+1根精纯化柱，填充量大，保证使用寿命。
 预保护柱，填充性能稳定的活性炭，有效去除余氯和有机物，硅磷晶去除易结垢离子，保证后端反渗透的安全。
 精纯化柱含电子级高效混床离子交换树脂，原装进口，保证纯化效果。
 采用先进的垂流纯化方式，有效防止树脂分层，保证柱效。



RO模式图

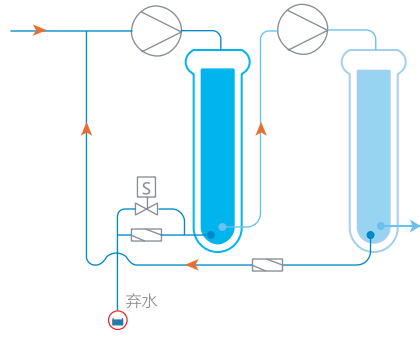
双级反渗透系统

双级反渗透系统，保证产水水质，为后面EDI模块提供优良的进水。

大流量RO膜，反渗透截留率达99.5%，具有离子截留率监测功能，有效去除有机物、离子及颗粒等。

智能反馈调节，适应不同温度、电导率进水，确保稳定的产水流量。

废水回流，节约用水，减少50%耗水量；同时降低前端预处理的消耗。



双级反渗透模式图

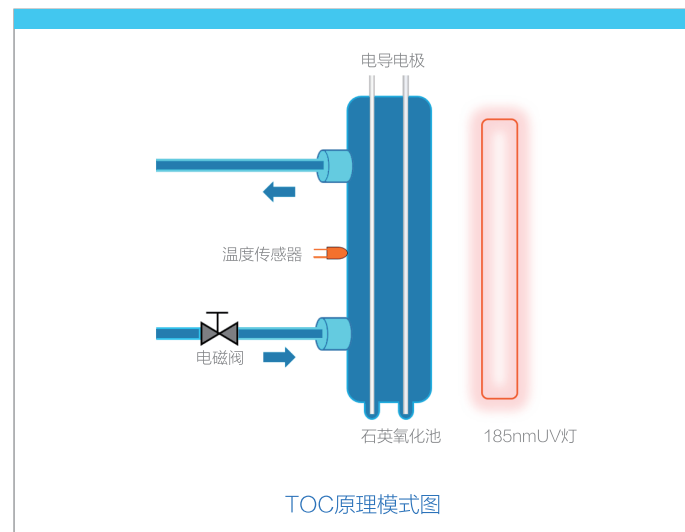
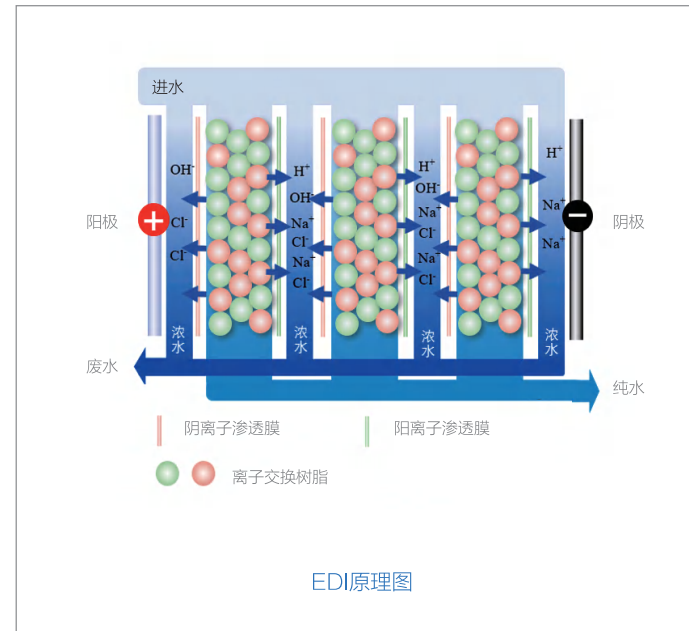
EDI模块

EDI(连续电去离子模块)内置精密树脂和离子透过膜,将水质和使用寿命做到极致。

EDI模块原理:在电场作用下,将离子去除,同时连续再生,不需要进行化学再生和树脂更换。

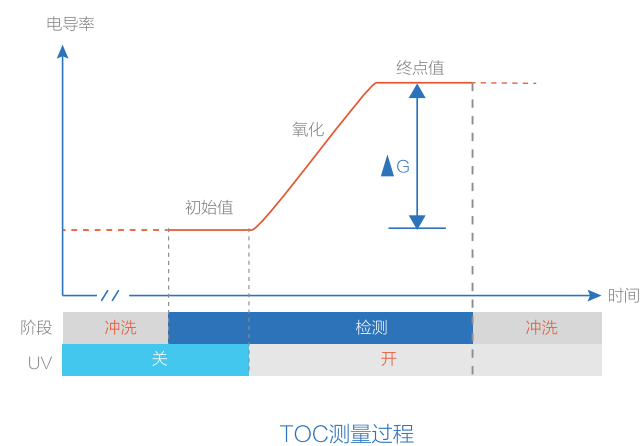
EDI模块前端无需软化柱,可长时间使用,节省空间和维护成本。

EDI后置无汞UV灭菌灯,保证水质稳定。



TOC是总有机碳 (Total Organic Carbon) 的缩写,是指水中所有有机碳的含量。用高强度的紫外灯将全部有机物充分氧化 (根据有机物含量和种类,需要不同氧化时间), 转化成为 CO_2 和 H_2O , 通过检测其中电导率的变化量 (CO_2 溶解在水中, 转化为 HCO_3^- 和 CO_3^{2-} , 导致水的电导率变化), 以计算样品中总有机碳的含量。

TOC 检测仪



内置TOC检测,独立模块,封闭氧化。

自主研发,检测范围0.01-999.99ppb,精度可达0.01ppb。

优化的数据检测过程及算法,保证数据的准确性。

移动取水手臂

人体工程学设计,特殊材料加工,润滑细腻,舒适体验。

独立取水手臂,可选配多个,人性化搭配选择,墙面、实验台面、实验台下多种安装模式,合理利用实验室空间。

手柄挂钩,辅助磁性吸附;远距离延伸(2-16m),可任意位置摆放;上下高度自由调节,方便各种容器取水。



多种取水操作:手柄按键取水、屏幕定时定量取水、脚踏开关取水。

定量取水范围: 0.01-100L;取水无级变速,不受档位限制,取水速度1%-100%可调,逐滴取水-2L/min以上。

取水手臂标配终端滤器(包括纯水),可有效去除微生物和内毒素。



智能人机交互

5英寸触摸屏，提供中英俄等多种语言显示，动画图标，简洁方便。

三级权限管理，符合规范和方便实验室管理。

仪器运行状态、水质信息、耗材状态和报警信息一目了然。

水质报告功能，可查看和导出每次取水的水质参数等信息。

系统自动储存数据，包括完整水质、仪器维护等信息，轻松实现全方位无纸化数据管理。



云端远程监控

物联网实时在线监控仪器数据，信号稳定，适用范围广；支持WIFI和4G。

远程诊断：云端远程诊断仪器运行状态，为仪器稳定运行保驾护航。

仪器与云端双备份数据存储，水质数据实时监控，定时上传，数据报表一键导出。

耗材状态、报警信息实时上传监控，并通过短信或公众号方式推送、支持分级登录权限管理，用户可自定义操作者账户人数。



水箱

水箱一体成型，无死角，标配空气滤器和紫外灯，30/60/100L容积可选。

空气滤器和紫外灯，嵌入式设计，保证水箱内纯水不受污染，同时更加美观。

锥形底部设计，便于清洗排空，底部预留多个接口，可满足多种使用需求。



水箱

压力式液位传感器，液位显示精确；不锈钢材质，稳定耐用。

其他组件

系统防护

独立漏水保护，双位点检测，精准识别触水点，区分水源与仪器风险，保证整个实验室安全。

从源头上解决漏水问题，出现漏水直接关闭水源；智能控制，根据运行状态自动启停，无需人工操作。

静音泵

增压泵、循环泵，静音设计，噪音<50dB。

微生物控制

3紫外灯配置，EDI后置无汞紫外灭菌灯，保证水质稳定。

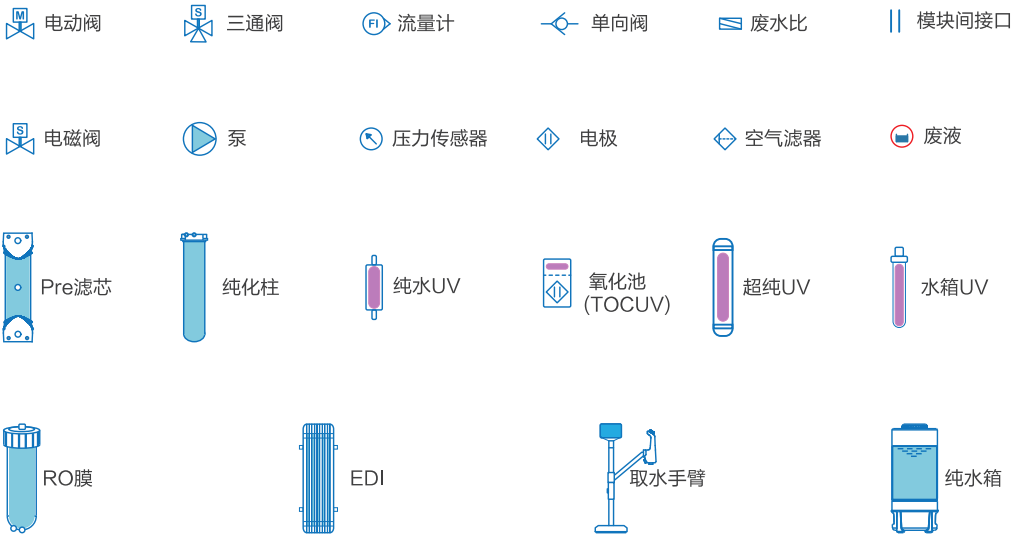
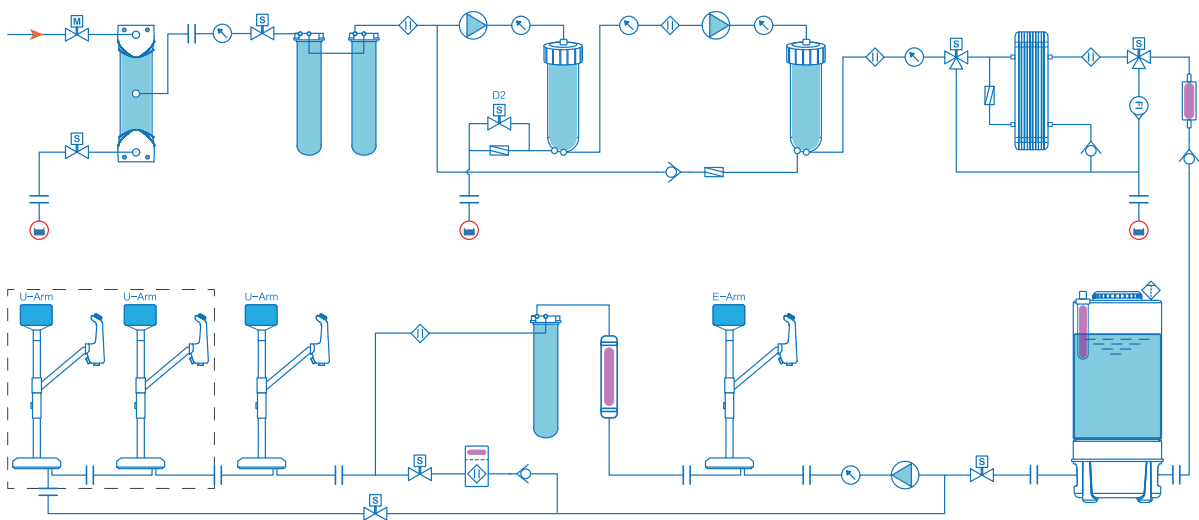
主机、水箱均内置独立紫外灯，抑制微生物滋生，氧化有机物和除菌。

RO/EDI唤醒模式

系统自动唤醒，产水自动排掉保证了RO和EDI的性能。

取代传统的RO定时冲洗，保证系统的清洁，同时节水。

系统流程图



Nova EU纯水超纯水一体机产水技术指标

超纯水规格（来自U-Arm取水手臂）	
电阻率	18.2 MΩ.cm@25℃
TOC（总有机碳）	≤2 ppb ¹
颗粒（>0.2μm颗粒）	<1 /mL
微生物	<0.01 CFU/mL
致热原（内毒素）	<0.001 EU/mL
Rnase	<1 pg/mL
Dnase	<5 pg/mL
流速	2 L/min

纯水规格（来自E-Arm取水口）	
电阻率	>5MΩ.cm@25℃；典型值10-15MΩ.cm@25℃
TOC（总有机碳）	<30 ppb
颗粒（>0.2μm颗粒）	<1 /mL
微生物	<0.01 CFU/mL
流速	2 L/min

型号	Nova EU10	Nova EU15	Nova EU20
纯水制备速度	10 L/H	15 L/H	20 L/H
主机重量	23.9 kg	24.4 kg	25.6 kg
手臂重量	4.1 kg		
尺寸 （宽×深×高）	主机：328×540×520（mm） 手臂：490×270×790（mm）		
进水压力	0-0.4 MPa		
进水电导率	<2000 μS/cm		
进水TOC	<1 ppm		
环境温度	4-45℃		
进水PH	4-10		
输入电压/额定功率	100-240V/50-60 Hz/AC；200 W		

1.在适当操作条件下，否则通常≤5ppb。